

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

POMPE DI CALORE INVERTER AD ALTA EFFICIENZA ARIA/ACQUA CON VENTILATORI ASSIALI  
PER LA PRODUZIONE DI CALDO/FREDDO E ACS



CLIMATIZZAZIONE  
CONDITIONING

**ALTISSIMA  
EFFICIENZA**

**NEW**



GAS  
ECOLOGICO



ENERGIA  
RINNOVABILE



CONTO TERMICO  
2.0



DETRAZIONE FISCALE  
65% - 110 %



CONTROLLER  
DI SERIE



COMPRESSORE  
DC INVERTER



WI - FI  
DI SERIE



CIRCOLATORE  
DC INVERTER



VENTILATORI ASSIALI  
DC BRUSHLESS



ACQUA CALDA  
SANITARIA  
CON VDC

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

**NEW**

**A+++**



**ALTISSIMA EFFICIENZA**



GAS ECOLOGICO



ENERGIA RINNOVABILE



CONTO TERMICO 2.0



DETRAZIONE FISCALE 65% - 110 %



CONTROLLER DI SERIE



COMPRESSORE DC INVERTER



WI - FI DI SERIE



CIRCOLATORE DC INVERTER



VENTILATORI ASSIALI DC BRUSHLESS



ACQUA CALDA SANITARIA CON VDC

## Caratteristiche tecniche e costruttive

HPE EVO è una linea di pompe di calore aria/acqua inverter a gas refrigerante R32 ad altissima efficienza.

L'impiego della tecnologia R32 inverter unitamente ai motori DC brushless assicura un'altissima efficienza energetica globale dovuta sia all'abbattimento del consumo specifico di ogni motore, che alla elevata capacità di modulazione.

L'impiego esteso di queste tecnologie a tutti i componenti si traduce in elevati valori di COP e di EER con un consistente incremento delle efficienze ai carichi parziali.

Componenti principali:

- Sistema di controllo proprietario con regolazione a microcontrollore, logica di controllo del surriscaldamento mediante valvola di espansione elettronica.
- Compressori a doppio inverter rotativo DC.
- Ventilatori, assiali con motori DC brushless.
- Scambiatore sorgente con circuitazione ottimizzata da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio.
- Scambiatore utenza, a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 304 a ridotta perdita di carico lato acqua.
- Circuito frigorifero, realizzato in tubo di rame che include il controllo di condensazione, la valvola termostatica elettronica, la valvola di inversione i pressostati di alta e bassa pressione, separatore e ricevitore di liquido, le valvole per la manutenzione ed il controllo, trasduttori di alta e bassa pressione.
- Circuito idraulico integrato completo di circolatore brushless ad alta efficienza a giri variabili, vaso di espansione, flussostato, valvola di sfiato aria, valvola di sovrappressione (6 bar).

LOGICHE E CONTROLLI:

- Ampio range di funzionamento.
- Unità all-in-one posta esternamente, monoventola fino a 16 kW.
- Raffreddamento / riscaldamento / ACS.
- Controller multifunzione con display retroilluminato per gestione da remoto.
- Chassis distanziatore in acciaio per movimentazione apparecchiatura.

Modello	Potenza Termica kW	Potenza Frigorifera kW	Codice	€
HPE EVO 5	6,50	6,50	37960000	4.530,00
HPE EVO 7	8,40	8,30	37960001	5.200,00
HPE EVO 9	10,00	10,00	37960002	5.420,00
HPE EVO 12	12,20	12,20	37960003	7.890,00
HPE EVO 14	14,10	13,90	37960004	7.990,00
HPE EVO 16	16,00	15,40	37960005	8.230,00
HPE EVO 12T Trifase	12,20	12,20	37960006	8.150,00
HPE EVO 14T Trifase	14,10	13,90	37960007	8.230,00
HPE EVO 16T Trifase	16,00	15,40	37960008	8.470,00

## Incentivo Conto Termico HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Modello	Z. climatica A	Z. climatica B	Z. climatica C	Z. climatica D	Z. climatica E	Z. climatica F
HPE EVO 5	696 €	986 €	1.276 €	1.624 €	1.972 €	2.088 €
HPE EVO 7	889 €	1.259 €	1.630 €	2.074 €	2.519 €	2.667 €
HPE EVO 9	1.039 €	1.472 €	1.905 €	2.424 €	2.944 €	3.117 €
HPE EVO 12 / 12T Trifase	1.281 €	1.815 €	2.349 €	2.990 €	3.631 €	3.845 €
HPE EVO 14 / 14T Trifase	1.465 €	2.075 €	2.686 €	3.418 €	4.151 €	4.395 €
HPE EVO 16 / 16T Trifase	1.642 €	2.327 €	3.011 €	3.832 €	4.654 €	4.928 €



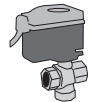




\* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## Accessori HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Codice €

	Comando a filo			<b>DI SERIE</b>
	Prima accensione		<b>37920020</b>	<b>340,00</b>
	Kit valvola deviatrice	<b>Valvola deviatrice</b>	<b>37920013</b>	<b>334,00</b>
	ATC - Volano termico caldo - freddo separatore idraulico, per pompa di calore in acciaio con poliuretano espanso rigido ad elevato isolamento termico.	<b>mod. 75 litri</b>	<b>37900838</b>	<b>1.070,00</b>
	Resistenza elettrica integrativa monofase 230 V grado di protezione IP 65	<b>mod. 1500 W</b> <b>mod. 2000 W</b> <b>mod. 3000 W</b>	<b>75050102</b> <b>75050103</b> <b>75060300</b>	<b>150,00</b> <b>160,00</b> <b>170,00</b>
	Vaso di espansione impianto supplementare da 8 litri		<b>10726304</b>	<b>80,00</b>
	Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata (altezza da terra mm 95) con livella e viterie per Booster HR 3.0 e Booster HR 7.8 (confezione da 2 pezzi)		<b>75100018</b>	<b>94,00</b>



Serbatoio di accumulo AWP1 V  
Bollitore vetroporcellanato con scambiatore maggiorato per pompa di calore

<b>AWP1 V 200 l</b>	<b>37304007</b>	<b>1.258,00</b>
<b>AWP1 V 300 l</b>	<b>37304000</b>	<b>1.670,00</b>
<b>AWP1 V 400 l</b>	<b>37304001</b>	<b>2.100,00</b>
<b>AWP1 V 500 l</b>	<b>37304002</b>	<b>2.298,00</b>
<b>AWP1 V 600 l</b>	<b>37304003</b>	<b>2.640,00</b>
<b>AWP1 V 800 l</b>	<b>37304004</b>	<b>3.314,00</b>
<b>AWP1 V 1000 l</b>	<b>37304005</b>	<b>3.624,00</b>
<b>AWP1 V 1500 l</b>	<b>37304006</b>	<b>5.894,00</b>

Modelli	U.M.	200	300	400	500	600	800	1000	1500
Diametro esterno*	mm	550	600	750	750	750	1050	1050	1260
Altezza totale	mm	1320	1610	1410	1660	1910	1750	2110	2115
Scambiatore PdC	m <sup>2</sup>	2,1	3,5	4,5	5,7	5,7	6,0	6,0	7,5
Attacchi ricircolo		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
Entrata PdC		1"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Uscita PdC		1"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Peso a vuoto	kg	78	110	133	159	167	215	251	383

\* Tutti gli isolamenti sono rimovibili tranne per i modelli da 200 a 600 litri



Serbatoio di accumulo AWP2 V  
Bollitore vetroporcellanato con scambiatore maggiorato per pompa di calore e scambiatore per solare termico

<b>AWP2 V 300 l</b>	<b>37304298</b>	<b>1.972,00</b>
<b>AWP2 V 400 l</b>	<b>37304299</b>	<b>2.138,00</b>
<b>AWP2 V 500 l</b>	<b>37304300</b>	<b>2.588,00</b>
<b>AWP2 V 600 l</b>	<b>37304301</b>	<b>3.200,00</b>
<b>AWP2 V 800 l</b>	<b>37304302</b>	<b>3.644,00</b>
<b>AWP2 V 1000 l</b>	<b>37304303</b>	<b>4.236,00</b>
<b>AWP2 V 1500 l</b>	<b>37304304</b>	<b>6.614,00</b>

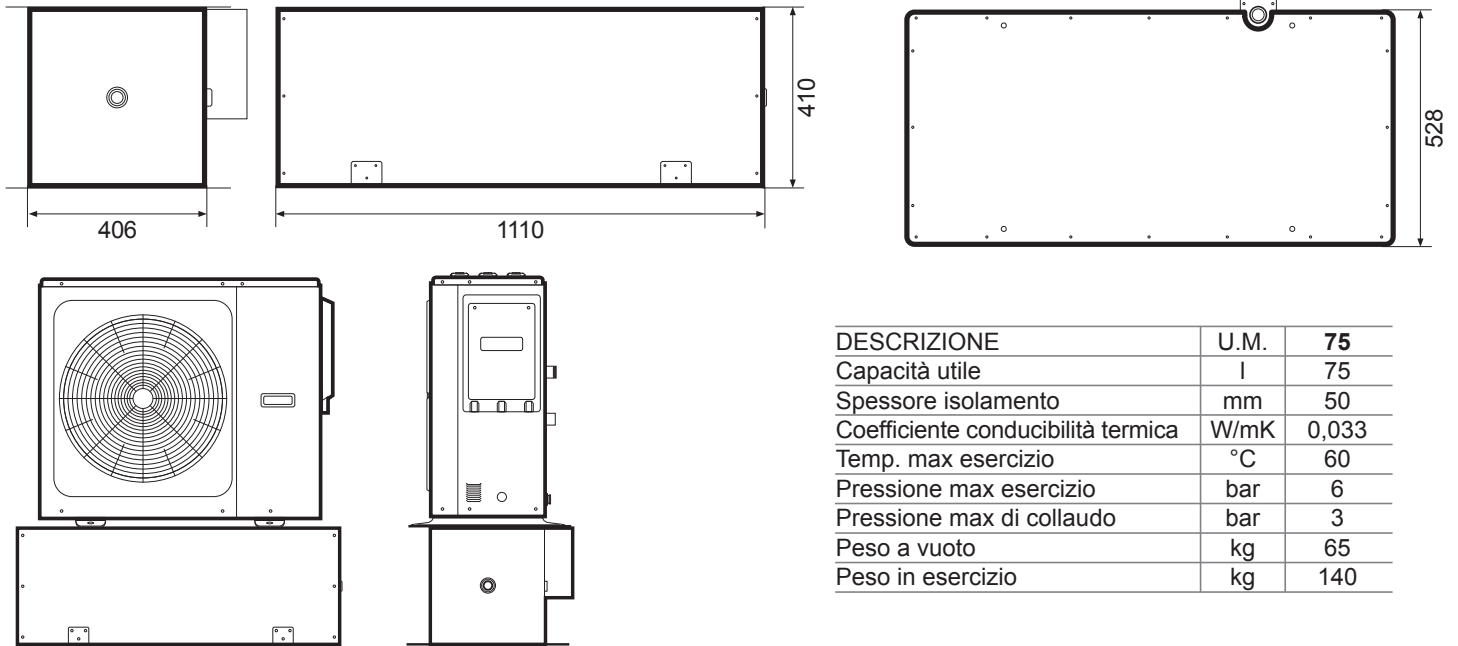
Modelli	U.M.	300	400	500	600	800	1000	1500
Diametro esterno*	mm	500	650	650	650	790	790	1000
Altezza totale	mm	1610	1410	1660	1910	1750	2110	2115
Scambiatore inf. Sol.	m <sup>2</sup>	1,0	1,2	1,5	2,0	2,0	3,3	3,6
Scambiatore sup. PdC	m <sup>2</sup>	2,4	3,0	4,2	5,0	5,2	6,0	7,5
Attacchi ricircolo		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
Entrata PdC		1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Uscita PdC		1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Peso a vuoto	Kg	108	128	159	188	234	285	417

\* Tutti gli isolamenti sono rimovibili tranne per i modelli da 300 a 600 litri

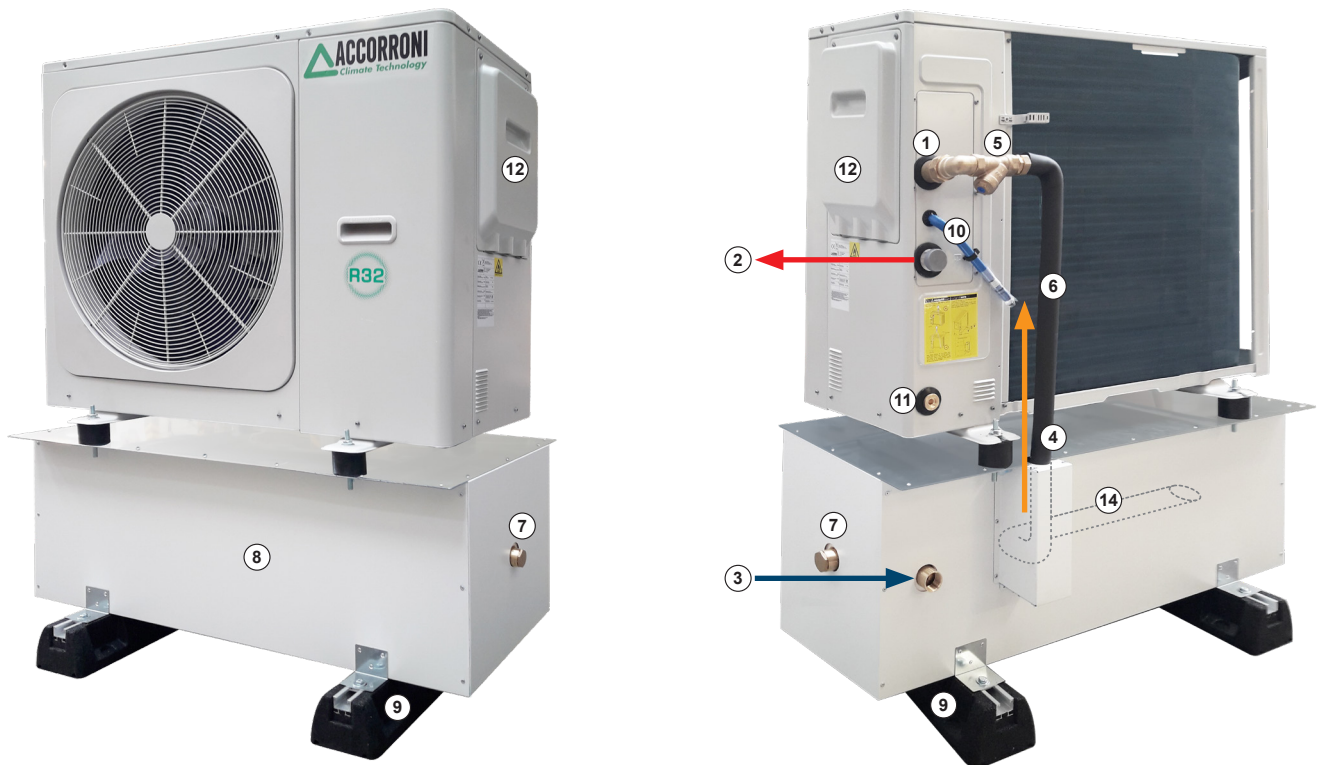
# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## ATC accumulo tecnico inerziale 75 litri per acqua tecnica calda e refrigerata



## ATC istruzioni collegamento idraulico puffer tecnico inerziale 75 litri



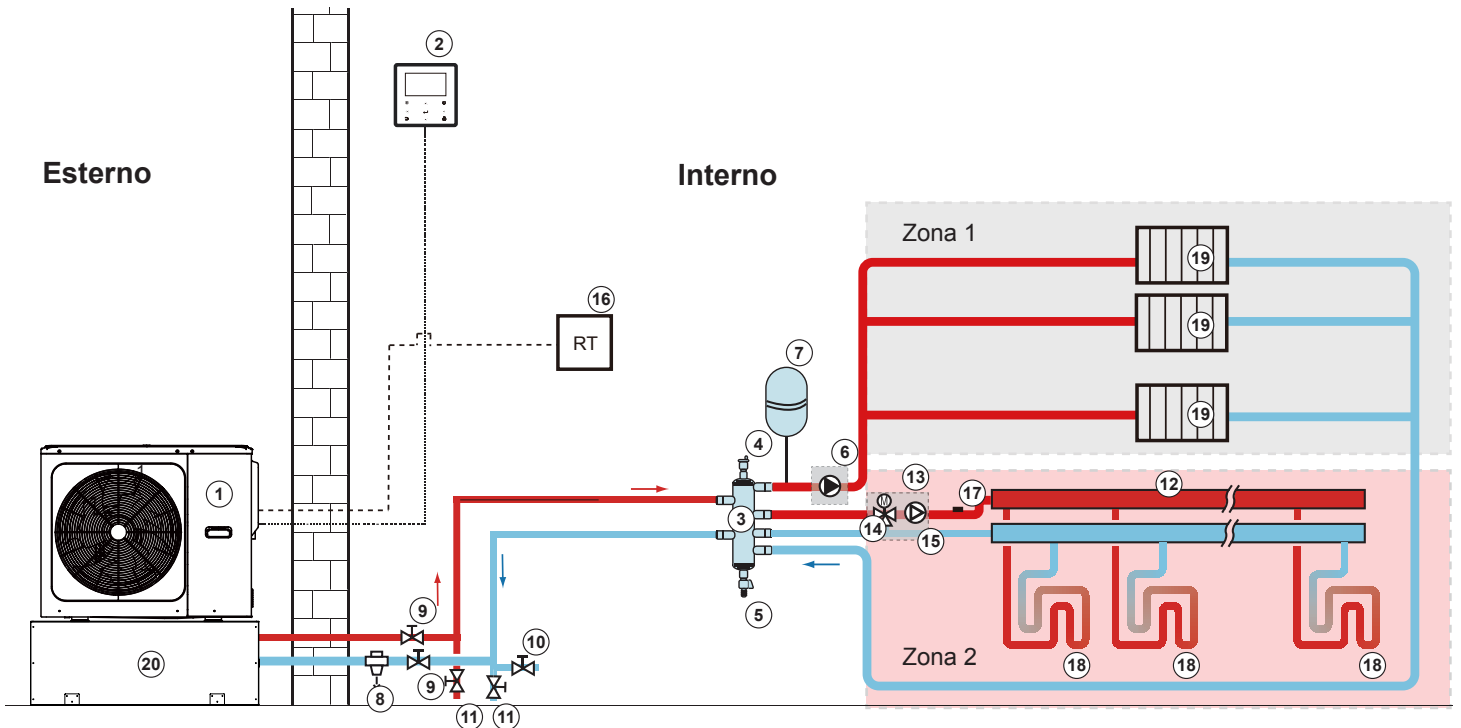
- 1 Ingresso by-pass
- 2 Mandata impianto
- 3 Ritorno impianto
- 4 Uscita by-pass
- 5 Filtro a "Y" 1"1/4"
- 6 Tubo 1" per HPE EVO 5 / 7 / 9 - 1"1/4 per HPE EVO 12 / 14 / 16
- 7 Attacco supplementare

- 8 Puffer tecnico inerziale da 75 litri
- 9 Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata
- 10 Scarico valvola di sicurezza
- 11 Scarico condensa
- 12 Quadro elettrico
- 14 Tubo pescante con la funzione di mantenere costante la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo inerziale

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## Schema funzionale di massima HPE EVO INVERTER R32



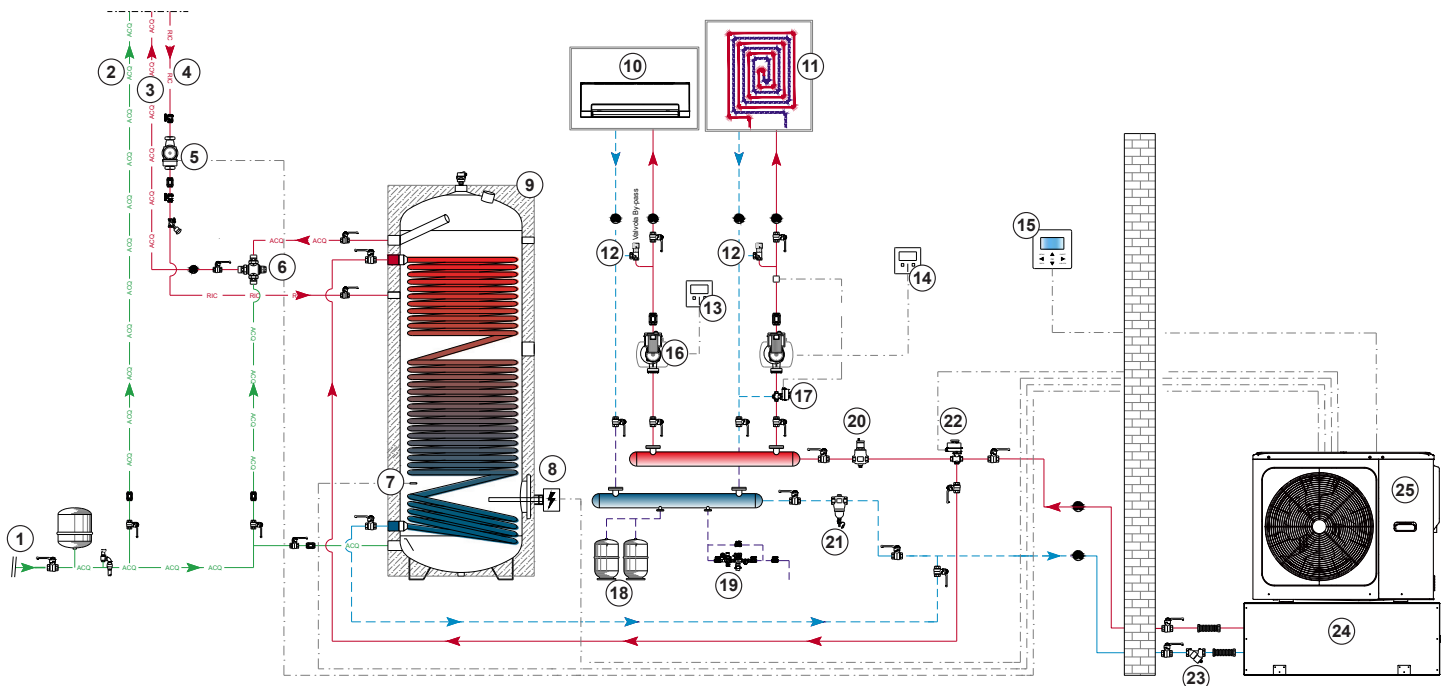
- 1 Pompa di calore HPE EVO
- 2 Interfaccia utente
- 3 Serparatore idronico
- 4 Valvola di spurgo automatica
- 5 Valvola di scarico
- 6 Pompa di circolazione esterna
- 7 Vaso di espansione impianto

- 8 Defangatore magnetico
- 9 Valvola di spegnimento
- 10 Valvola di riempimento
- 11 Valvola di scarico
- 12 Collettore/distributore
- 13 Stazione di miscelazione
- 14 Valvola miscelatrice

- 15 Pompa di circolazione Zona 2
- 16 Termostato ambiente a bassa tensione
- 17 Sonda di temperatura del flusso dell'acqua
- 18 Impianto radiante a pavimento
- 19 Radiatore
- 20 Accumulo ATC 75 litri

**Riscaldamento degli ambienti**  
La Zona 1 può funzionare in modalità di raffreddamento o riscaldamento, mentre la Zona 2 può funzionare unicamente in modalità di riscaldamento. La modalità di funzionamento e la temperatura dell'acqua sono impostate sull'interfaccia utente.

## Schema funzionale di massima HPE EVO INVERTER R32



- 1 Ingresso rete idrica
- 2 Acqua fredda sanitaria
- 3 Acqua calda sanitaria
- 4 Ricircolo ACS
- 5 Ricircolo pompa
- 6 Miscelatore termostatico
- 7 Sonda di temperatura ACS
- 8 Resistenza elettrica
- 9 Serbatoio di accumulo AWP2 V

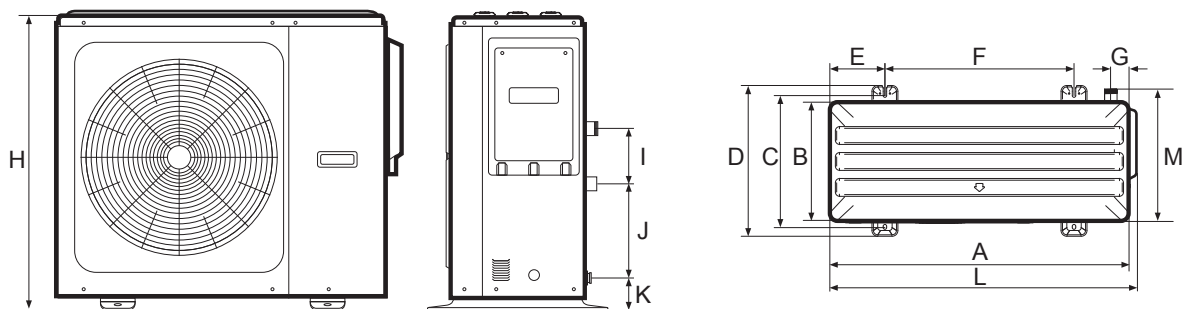
- 10 Impianto Fancoil
- 11 Impianto radiante a pavimento
- 12 Valvola By pass
- 13 Termostato zona 1
- 14 Termostato zona 2
- 15 Comando a filo di serie
- 16 Circolatore di rilancio
- 17 Valvola miscelatrice
- 18 Vasi di espansione

- 19 Gruppo di riempimento automatico
- 20 Disaeratore
- 21 Defangatore
- 22 Valvola deviatrice a 3 vie
- 23 Filtro a Y
- 24 ATC Accumulo tecnico inerziale 75 litri
- 25 Pompa di calore HPE EVO

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## Dimensioni HPE EVO 5-16T INVERTER R32



Modello	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
5-16T	1040	410	458	523	191	656	64	865	165	279	89	1068	450

Valori espressi in mm

## Tabella dati tecnici pompe di calore HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Modello		U.M.	5	7	9	12-12T	14-14T	16-16T
RISCALDAMENTO <sup>1</sup>	Potenza termica	kW	6,50	8,40	10,00	12,20	14,10	16,00
	Potenza assorbita	kW	1,22	1,66	2,12	2,49	3,00	3,55
	COP	W/W	5,30	5,05	4,70	4,90	4,70	4,50
RISCALDAMENTO <sup>2</sup>	Potenza termica	kW	6,30	8,20	9,40	12,00	14,00	16,00
	Potenza assorbita	kW	1,96	2,60	3,03	4,00	4,74	5,61
	COP	W/W	3,20	3,15	3,10	3,00	2,95	2,85
RAFFREDDAMENTO <sup>3</sup>	Potenza frigorifera	kW	6,50	8,30	10,00	12,20	13,90	15,40
	Potenza assorbita	kW	1,27	1,71	2,32	2,65	3,15	3,66
	EER	W/W	5,10	4,85	4,30	4,60	4,40	4,20
RAFFREDDAMENTO <sup>4</sup>	Potenza frigorifera	kW	5,50	7,40	9,00	11,60	13,40	14,00
	Potenza assorbita	kW	1,69	2,34	3,10	3,74	4,57	4,82
	EER	W/W	3,25	3,15	2,90	3,10	2,93	2,90
Classe di efficienza termica stagionale in riscaldamento <sup>5</sup>	LWT a 35 °C		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
	LWT a 55 °C		A++	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP <sup>5</sup>	LWT a 35 °C		5,12	5,17	5,12	5,08	4,89	4,84
	LWT a 55 °C		3,59	3,67	3,71	3,61	3,62	3,59
SEER <sup>5</sup>	LWT a 7 °C		5,09	5,19	5,08	5,07	5,09	5,11
	LWT a 18 °C		7,81	8,09	8,31	7,79	7,59	7,49
Livello di potenza sonora <sup>6</sup>		dB(A)	60	63	65	70	72	72
Ventilatore esterno	Portata aria	m <sup>3</sup> /h	3900	4500	4500	5200	5200	5200
Alimentazione elettrica			230V/50/Hz			230V/50/Hz - 400V/3+N/50Hz solo per i mod. T (trifase)		
Collegamenti della tubazione dell'acqua			G1"	G1"	G1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"
Pressione settata nella valvola di sicurezza		MPa	0,3					
Volume totale dell'acqua		l	5					
Circolatore prevalenza nominale		m c.a.	5	5	5	9	9	9
Limiti di funzionamento	Raffreddamento	°C	-5 ~ 43					
	Riscaldamento	°C	-25 ~ 35					
	ACS	°C	-25 ~ 43					
LWT range	Raffreddamento	°C	5 ~ 30					
	Riscaldamento	°C	12 ~ 65					
	ACS	°C	10 ~ 60					
Refrigerante	Tipo		R32(675)					
	Volume caricato	Kg	1,25					
Valvola di espansione			Elettronica					
Dimensioni nette (LxHxP)		mm	1040x865x410					
Dimensioni con imballo (LxHxP)		mm	1190x970x560					
Peso netto / lordo		Kg	87 / 103					

Norme EU standard e legislazioni:

EN14511: 2016; EN14825: 2016; EN50564: 2011; EN12102: 2017; (EU) N° 811/2013; (EU) N° 813/2013; OJ 2014/C 207/02; OJ 2017/C 229/01.

1) Temperatura aria esterna 7 °C DB, 85% R.H.; EWT 30 °C, LWT 35 °C.

2) Temperatura aria esterna 7 °C DB, 85% R.H.; EWT 47 °C, LWT 55 °C.

3) Temperatura aria esterna 35 °C DB; EWT 23 °C, LWT 18 °C.

4) Temperatura aria esterna 35 °C DB; EWT 12 °C, LWT 7 °C.

5) Classe di efficienza energetica stagionale per il riscaldamento in condizioni climatiche medie.

6) Massimo livello di potenza sonora testato in condizioni di:

a) Riscaldamento con temperatura aria esterna 7 °C DB, 6 °C WB; EWT 30 °C, LWT 35 °C;

b) Riscaldamento con temperatura aria esterna 7 °C DB, 6 °C WB; EWT 47 °C, LWT 55 °C;

c) Raffreddamento con temperatura aria esterna 35 °C DB, 24 °C WB; EWT 12 °C, LWT 7 °C.

**NOTE:**



A2B Accorroni E.G. s.r.l.  
Via d'Ancona, 37 - 60027 Osimo (An) - Tel. 071.723991  
web site: [www.accorroni.it](http://www.accorroni.it) - e-mail: [a2b@accorroni.it](mailto:a2b@accorroni.it)