

WHITE 110

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco pensile con accumulo sanitario



Caratteristiche tecniche e costruttive

Lo scaldacqua WHITE 110 è un bollitore con un volume di acqua da 110 litri, realizzato in acciaio S235 JR con trattamento interno di vetrificazione, coibentazione in poliuretano espanso rigido (PU) ad alto spessore esente da CFC e HCFC.

Le caratteristiche tecniche principali del sistema sono:

- Rivestimento esterno in lamiera verniciata con polveri epossidiche (colore bianco) e materiale plastico (ABS);
- Staffe di ancoraggio per l'installazione a muro;
- Anodo al magnesio per la protezione dalla corrosione;
- Raccordi idraulici posizionati nella parte inferiore;
- Condensatore avvolto al bollitore in acciaio (non immerso in acqua);
- Resistenza elettrica integrata da 1,5 kW monofase, attivabile tramite comando posto nel pannello di controllo per riscaldare l'acqua da 60 °C (temperatura massima con la sola pompa di calore) a 70 °C;
- Compressore rotativo per la massima efficienza e silenziosità dell'unità;
- Ventilatore centrifugo per la canalizzazione dell'aria necessaria al corretto funzionamento della pompa di calore;
- Evaporatore a pacco alettato;
- Fluido refrigerante R134A;
- Termostato di sicurezza tarato a + 85 °C;
- Contatto ON-OFF per avviare l'unità da interruttore esterno;
- Controllo elettronico munito di pannello comandi completo di display touch LCD, indicatore di temperatura acqua, indicatore luminoso di funzionamento pompa di calore e resistenza elettrica, comandi con indicatori per l'attivazione delle diverse modalità di funzionamento, segnalazioni di eventuali malfunzionamenti allarmi.



ENERGIA RINNOVABILE



DETRAZIONE FISCALE



GAS ECOLOGICO



ABBINAMENTO FOTOVOLTAICO



ALTA EFFICIENZA



RISPARMIO ENERGETICO



ACQUA CALDA SANITARIA



PROGRAMMAZIONE SEMPLICE INTEGRATA



NO UNITÀ ESTERNA



INSTALLAZIONE FACILITATA

Accessori forniti di serie:

- Staffa per il fissaggio a muro;
- Viti e tasselli di fissaggio;
- Distanziali per appoggio a muro;
- Giunti dielettrici.

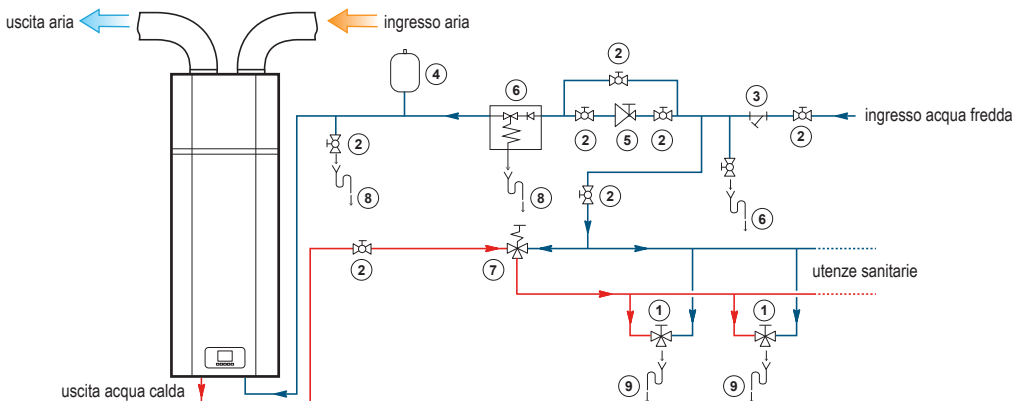
Modello	Codice	€
WHITE 110	38010111	2.330,00

Incentivo Conto Termico Totale

Modello	Z. climatica A	Z. climatica B	Z. climatica C	Z. climatica D	Z. climatica E	Z. climatica F
WHITE 110	400 €	400 €	400 €	400 €	400 €	400 €

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Schema di installazione WHITE 110

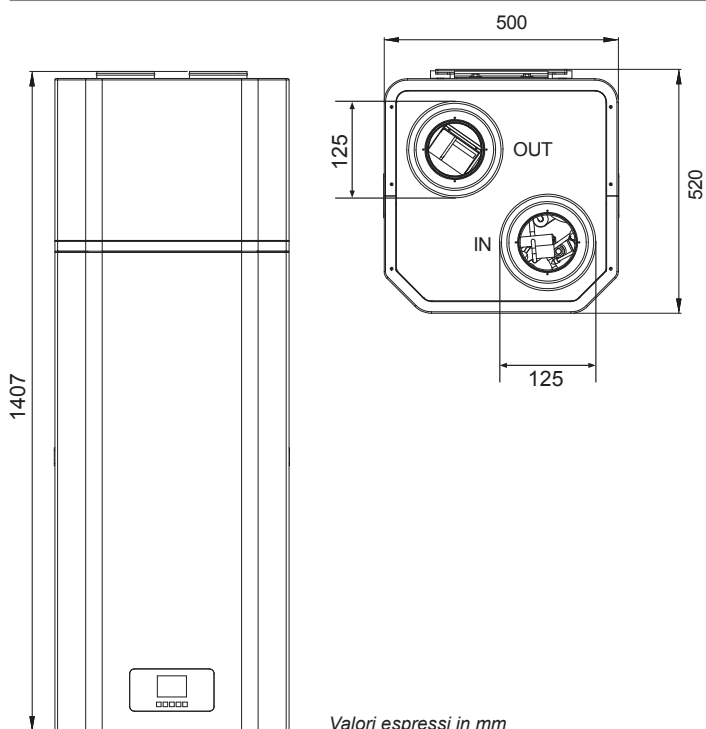


- 1 Valvola miscelatrice ACS
- 2 Rubinetto di intercettazione
- 3 Filtro meccanico ad "Y"
- 4 Vaso di espansione
- 5 Riduttore di pressione acquedotto
- 6 Valvola di sicurezza
- 7 Valvola antiscottatura
- 8 Scarico idrico
- 9 Utenze sanitarie

WHITE 110

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco pensile con accumulo sanitario

Dimensioni e ingombri WHITE 110



Valori espressi in mm

- 1 Evaporatore a pacco alettato
- 2 Compressore rotativo
- 3 Valvola di laminazione elettronica
- 4 Ventilatore centrifugo
- 5 Bollitore ACS 110 litri
- 6 Isolamento fonoassorbente compressore
- 7 Valvola di inversione ciclo

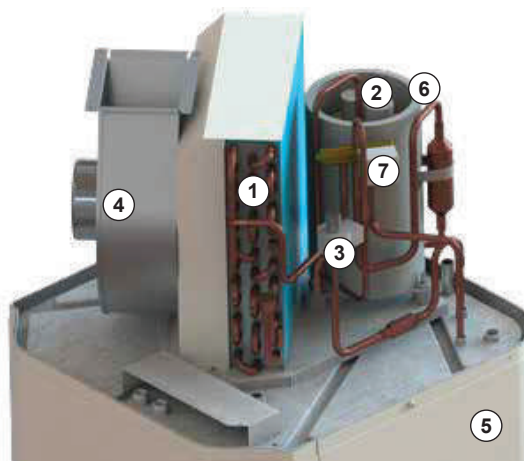


Tabella dati tecnici scaldacqua pensile in pompa di calore WHITE 110

DESCRIZIONE	U.M.	WHITE 110
Classe energetica (1)		A+
Profilo di carico dichiarato		M
COP _{DHV} (ERP) (2)	W/W	2,62
Tempo di riscaldamento (3)	h : min	6 : 25
Energia assorbita in riscaldamento	kWh	1,58
Consumo elettrico annuale (Condizione climatica temperato)	kWh/anno	462
Portata aria nominale ventilatore PdC	m ³ /h	300
Portata aria ventilatore PdC a 60 Pa	m ³ /h	170
Pressione statica disponibile	Pa	60
Potenza termica pompa di calore (3)	W	850
Potenza elettrica assorbita pompa di calore (3)	W	236
Potenza elettrica resistenza	W	1500
Corrente nominale pompa di calore (3)	A	1,14
Corrente nominale resistenza elettrica	A	6,50
Corrente massima assorbita (resistenza + PdC alla max potenza)	A	8,31
Assorbimento elettrico max (resistenza + PdC alla max potenza)	W	1900
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz
Massima temperatura d'uscita senza resistenza di integrazione	°C	60
Tipo refrigerante		R134A
Carica refrigerante	g	650
GWP refrigerante		1430
Quantità di gas fluorati ad effetto serra	t CO ₂ eq	0,93
Pressione massima refrigerante in aspirazione e mandata	bar	0,2 / 25
Taratura valvola di sicurezza	bar	8
Diametro connessioni idrauliche		G 1/2" M
Volume nominale serbatoio	l	110
Trattamento interno serbatoio		Vetrificato
Potenza sonora (4)	dB(A)	48,5
Diametro condotti di immissione ed espulsione aria	mm	DN 125
Grado di protezione		IPX1
Range di temperatura operativa	°C	-5 / +43
Dimensione imballi (LxHxP)	mm	550 x 1460 x 550
Peso netto	Kg	72
Peso lordo (con serbatoio riempito)	Kg	182

(1) Serbatoio a temperatura ambiente 20 °C, aria in ingresso canalizzata 7 °C DB, 6 °C BU, temperatura dell'acqua in ingresso 10 °C e set serbatoio a 55 °C

(2) Misurazione effettuata con serbatoio ubicato in ambiente a temperatura di 20 °C, ingresso aria esterna 7 °C, in ottemperanza alla EN 16147

(3) Temperatura ambiente 20 °C, temperatura acqua da 15 °C a 55 °C, Temperatura esterna 7 °C

(4) Misura effettuata secondo EN 12102: unità canalizzata sia in ingresso che in uscita tramite 2 tubazioni rigide Ø 125 mm lunghe 2 metri cadauna