

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Sistema ibrido factory made brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica



Caratteristiche tecniche e costruttive

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID è un sistema ibrido factory made per la climatizzazione invernale e la produzione di acqua calda sanitaria che utilizza l'innovativo sistema di scambio termico diretto refrigerante/acqua brevettato HUB RADIATOR.

Il sistema è composto da:

- Una o due Moto-evaporanti esterne inverter Booster modello "HR 9.0 solo caldo" che vanno a chiudere il circuito frigorifero e che trasferiscono direttamente il calore prelevato dall'aria esterna all'acqua tecnica dell'accumulatore, il Booster usa nei periodi più freddi dell'anno il calore contenuto nell'accumulatore di acqua tecnica per effettuare sbrinamenti molto rapidi a basso impatto energetico;
- Accumulo inerziale di acqua tecnica da 315 litri, con all'interno un condensatore brevettato refrigerante acqua ad immersione ed uno scambiatore rapido ACS in rame alettato da 4,54 m²;
- Caldaia a condensazione modulante di back-up con defangatore magnetico autopulente;
- Valvola miscelatrice termostatica ACS;
- Circolatore elettronico inverter ad alta efficienza per alimentare un circuito di riscaldamento ad alta temperatura;
- Pannello di comando e controllo a microprocessore per la gestione del sistema ibrido factory made;
- Resistenza elettrica di back-up da 2,0 kW, attivabile in modalità emergenza o in modalità integrazione;
- N. 2 vasi di espansione (puffer) da 8 litri cadauno;
- Gruppo di riempimento manuale composto da manometro, rubinetto e valvola di non ritorno;
- Valvola di sicurezza tarata a 3 bar;
- Valvola jolly di sfiato aria automatica;
- Kit ruote per facilitare la movimentazione dell'unità interna.

L'unità interna si presenta in equilibrio perfetto tra dimensioni compatte, efficienza energetica e design innovativo.

Tale prodotto può essere abbinato ad un sistema solare termico a circolazione forzata (optional) che funge da integrazione per la produzione di ACS e per la climatizzazione invernale.

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID, grazie all'utilizzo di un puffer dotato di scambiatore rapido ACS in rame alettato, è in grado di erogare grandi quantitativi di acqua calda sanitaria, senza la necessità di effettuare cicli di shock termico anti-legionella, infatti, questo innovativo sistema sfrutta il metodo first in first out, che garantisce la massima igienicità del circuito sanitario, eliminando definitivamente il problema del deposito del calcare all'interno dell'accumulo.

L'unità di accumulo interna è dotata dei componenti idraulici, necessari per il corretto funzionamento del sistema, tutti installati e collaudati in fabbrica.

Il sistema può essere equipaggiato con un secondo circolatore elettronico inverter (optional), installato in fabbrica, all'interno dell'unità di accumulo per alimentare un secondo circuito di riscaldamento ad alta o bassa temperatura.



BREVETTO
MADE IN ITALY



RISCALDAMENTO
FINO A 80 °C



ACS SENZA
LEGIONELLA



ABBINAMENTO
SOLARE TERMICO



SISTEMA
SPLITTATO



MOVIMENTAZIONE
FACILITATA



INSTALLAZIONE
PLUG AND PLAY



COMPRESSORE
DC INVERTER



CALDAIA
REVERSIBILE



PdC
CALDAIA
SISTEMA
IBRIDO



ENERGIA
RINNOVABILE



ABBINAMENTO
FOTOVOLTAICO



CONTO TERMICO
2.0



DETRAZIONE
FISCALE



GAS
ECOLOGICO

Modello	Codice	€
HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID 9.0/24	37308061	13.160,00
HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID 9.0/32	37308062	13.360,00
HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID 9.0+9.0/34	37308063	18.520,00

Incentivo Conto Termico Totale HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Modello	Zona climatica A	Zona climatica B	Zona climatica C	Zona climatica D	Zona climatica E	Zona climatica F
9.0/24 - 9.0/32	990 €	1.402 €	1.814 €	2.310 €	2.805 €	2.970 €
9.0+9.0/34	1.980 €	2.804 €	3.628 €	4.620 €	5.610 €	5.940 €

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza alle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE.

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Sistema ibrido factory made brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Kit solare termico HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID	Codice	€
KIT SOLAR HR 1 x 2.0 tetto a falda	37308030	2.686,00
KIT SOLAR HR 1 x 2.0 tetto piano	37318030	2.646,00
KIT SOLAR HR 1 x 2.5 tetto a falda	37308031	2.836,00
KIT SOLAR HR 1 x 2.5 tetto piano	37318031	2.824,00
KIT SOLAR HR 2 x 2.0 tetto a falda	37308032	3.710,00
KIT SOLAR HR 2 x 2.0 tetto piano	37318032	3.602,00
KIT SOLAR HR 2 x 2.5 tetto a falda	37308033	4.064,00
KIT SOLAR HR 2 x 2.5 tetto piano	37318033	3.968,00
KIT SOLAR HR 3 x 2.0 tetto a falda	37308034	4.830,00
KIT SOLAR HR 3 x 2.0 tetto piano	37318034	4.734,00
KIT SOLAR HR 3 x 2.5 tetto a falda	37308035	5.404,00
KIT SOLAR HR 3 x 2.5 tetto piano	37318035	5.308,00

Incentivo Conto Termico Totale (per il solo KIT SOLAR HR da scegliere come optional)









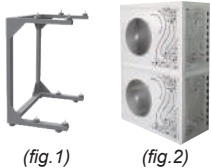












KIT SOLAR HR 1 x 2.0 tetto a falda/tetto piano	*667,60
KIT SOLAR HR 1 x 2.5 tetto a falda/tetto piano	*999,60
KIT SOLAR HR 2 x 2.0 tetto a falda/tetto piano	*1.355,20
KIT SOLAR HR 2 x 2.5 tetto a falda/tetto piano	*1.999,20
KIT SOLAR HR 3 x 2.0 tetto a falda/tetto piano	*2.002,80
KIT SOLAR HR 3 x 2.5 tetto a falda/tetto piano	*2.998,80

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Accessori HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID	Codice	€	
 Prima accensione obbligatoria (prezzo netto)	35639901	300,00	
 Defangatore magnetico autopulente semiautomatico premontato in fabbrica nell'unità interna attacchi da 3/4" per la caldaia di back-up	DI SERIE		
 Circolatore elettronico inverter supplementare portata max 3,3 m ³ /h, prevalenza max 6,2 m assorbimento elettrico min. 4 W - max 45 W	35006001	230,00	
 Kit pompa impianto bassa temperatura supplementare con miscelazione climatica	75151005	760,00	
 Valvola miscelatrice per impianti radianti	mod. regolazione fissa meccanica mod. regolazione motorizzata	75101032 75101033	120,00 600,00
 Mensola di ancoraggio per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma	37081061	90,00	
 Mensola di ancoraggio per tetto inclinato per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma	37081064	218,00	
 Kit antivibranti per installazione su mensola	75100022	22,00	
 Kit antivibranti a molla in acciaio inox completi di bulloni, rondelle e dadi (confezione da 2 pezzi)	37081066	64,00	
 Bacinella ausiliaria per installazione sotto mensola dotata di cavo scaldante da 90 W	37081070	300,00	
 Supporto a pavimento completo di bacinella ausiliaria dotata di cavo scaldante da 90 W	H fissa H variabile	37081073 37081074	350,00 370,00

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Sistema ibrido factory made brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Accessori HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID		Codice	€
	Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata (altezza da terra mm 95) con livella e viterie (confezione da 2 pezzi)	75100018	102,00
	Cavo scaldante anticongelamento condensa con sensore termico, montato in fabbrica	mod. 3 metri 90 W 37081067 mod. 6 metri 120 W 37081068	76,00 80,00
	Circolatore elettronico inverter per ricircolo acqua calda sanitaria, corpo in ottone, portata max 0,4 m ³ /h, prevalenza max 1,0 m	35006004	260,00
	Scambiatore solare termico a circolazione forzata da 1,50 m ² di superficie di scambio	75101002	644,00
	Orologio programmatore digitale giornaliero / settimanale	35639904	30,00
	Relè di controllo carichi per la gestione della potenza assorbita	mod. Collegamento BUS 37081062 mod. Radiofrequenza 37081063	172,00 460,00
	Kit giunto flessibile antivibrante con cartella di raccordo e bocchettone diritto (5/8")	75100014	120,00
	Kit giunto flessibile antivibrante con cartella di raccordo e bocchettone curvo a 90° (5/8")	75100016	120,00
	Mensola aperta per n. 2 unità esterne Booster mod. HR 9.0 completa di antivibranti (fig.1)	75060406	290,00
	RACK 2 armadio per n. 2 unità esterne Booster mod. HR 9.0 (fig.2)	75060306	1.060,00
	Partenza verticale coassiale Ø 60/100 con prelievo fumi	30403124	32,00
	Curva di partenza coassiale Ø 60/100 a 90° con prelievo fumi	30403123	38,00
	Kit condotti separati Ø 80/80 con prelievo fumi	30403022	50,00
	Curva 90° Ø 80 M/F	30403013	8,00
	Curva 45° Ø 80 M/F	30403012	8,00
	Prolunga Ø 80 M/F = 1000 mm	30403011	10,00
	Curva 90° coassiale Ø 60/100 M/F	30403004	38,00
	Curva 45° coassiale Ø 60/100 M/F	30403003	30,00
	Prolunga coassiale Ø 60/100 M/F = 1000 mm	30403002	28,00
	Kit scarico fumi coassiale Ø 60/100	30403000	60,00
	Terminale a tetto coassiale Ø 60/100	30403014	144,00

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Sistema ibrido factory made brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Kit riscaldatori piscine da abbinare a HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID



- kit riscaldatore piscina mod. 20 kW**
- N. 1 scambiatore in acciaio inox da 20 kW
 - N. 1 circolatore elettronico inverter da 2 m³/h
 - N. 1 centralina elettronica digitale di controllo
 - N. 1 kit raccordi idraulici da 3/4"

	Codice	€
Kit riscaldatore piscina 20 kW	75050800	1.120,00



- kit riscaldatore piscina mod. 40 kW**
- N. 1 scambiatore in acciaio inox da 40 kW
 - N. 1 circolatore elettronico inverter da 2 m³/h
 - N. 1 centralina elettronica digitale di controllo
 - N. 1 kit raccordi idraulici da 3/4"

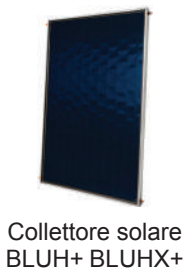
	Codice	€
Kit riscaldatore piscina 40 kW	75050810	1.300,00



- kit riscaldatore piscina mod. 70 kW**
- N. 1 scambiatore in acciaio inox da 70 kW
 - N. 1 circolatore elettronico inverter da 3 m³/h
 - N. 1 centralina elettronica digitale di controllo
 - N. 1 kit raccordi idraulici da 1"

	Codice	€
Kit riscaldatore piscina 70 kW	75050820	1.700,00

Kit solari termici da abbinare a HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID



KIT SOLAR HR PLUS 2.0 m²

- N. 1 collettore BLUH+ 2.0 m²
- Kit ancoraggio BLUH+ 2.0 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 12 litri
- Kit raccordi di stringa
- Glicole antigelo (1 tanica da 3 litri)

KIT SOLAR HR PLUS 2.5 m²

- N. 1 collettore BLUHX+ 2.5 m²
- Kit ancoraggio BLUHX+ 2.5 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 18 litri
- Kit raccordi di stringa
- Glicole antigelo (1 tanica da 4 litri)

KIT SOLAR HR PLUS 2 x 2.0 m²

- N. 2 collettori BLUH+ 2.0 m²
- Kit ancoraggio 2 BLUH+ 2.0 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 25 litri
- Kit raccordi di stringa (1 stringa-2 collettori)
- Glicole antigelo (2 taniche da 3 litri)

KIT SOLAR HR PLUS 2 x 2.5 m²

- N. 2 collettori BLUH+ 2.5 m²
- Kit ancoraggio 2 BLUH+ 2.5 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 25 litri
- Kit raccordi di stringa (1 stringa-2 collettori)
- Glicole antigelo (2 taniche da 4 litri)

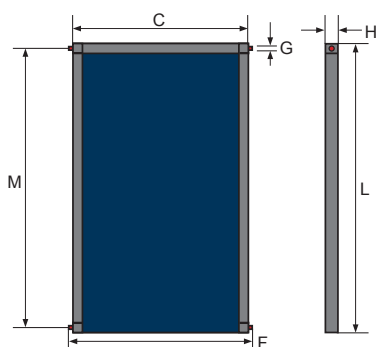
KIT SOLAR HR PLUS 3 x 2.0 m²

- N. 3 collettori BLUH+ 2.0 m²
- Kit ancoraggio 3 BLUH+ 2.0 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 40 litri
- Kit raccordi di stringa (1 stringa-3 collettori)
- Glicole antigelo (3 taniche da 3 litri)

KIT SOLAR HR PLUS 3 x 2.5 m²

- N. 3 collettori BLUHX+ 2.5 m²
- Kit ancoraggio 3 BLUHX+ 2.5 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 40 litri
- Kit raccordi di stringa (1 stringa-3 collettori)
- Glicole antigelo (3 taniche da 4 litri)

Dimensioni e ingombri collettore solare BLUH+ - BLUHX+ (installazione verticale)

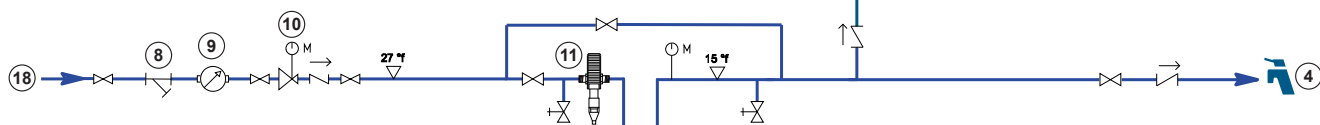
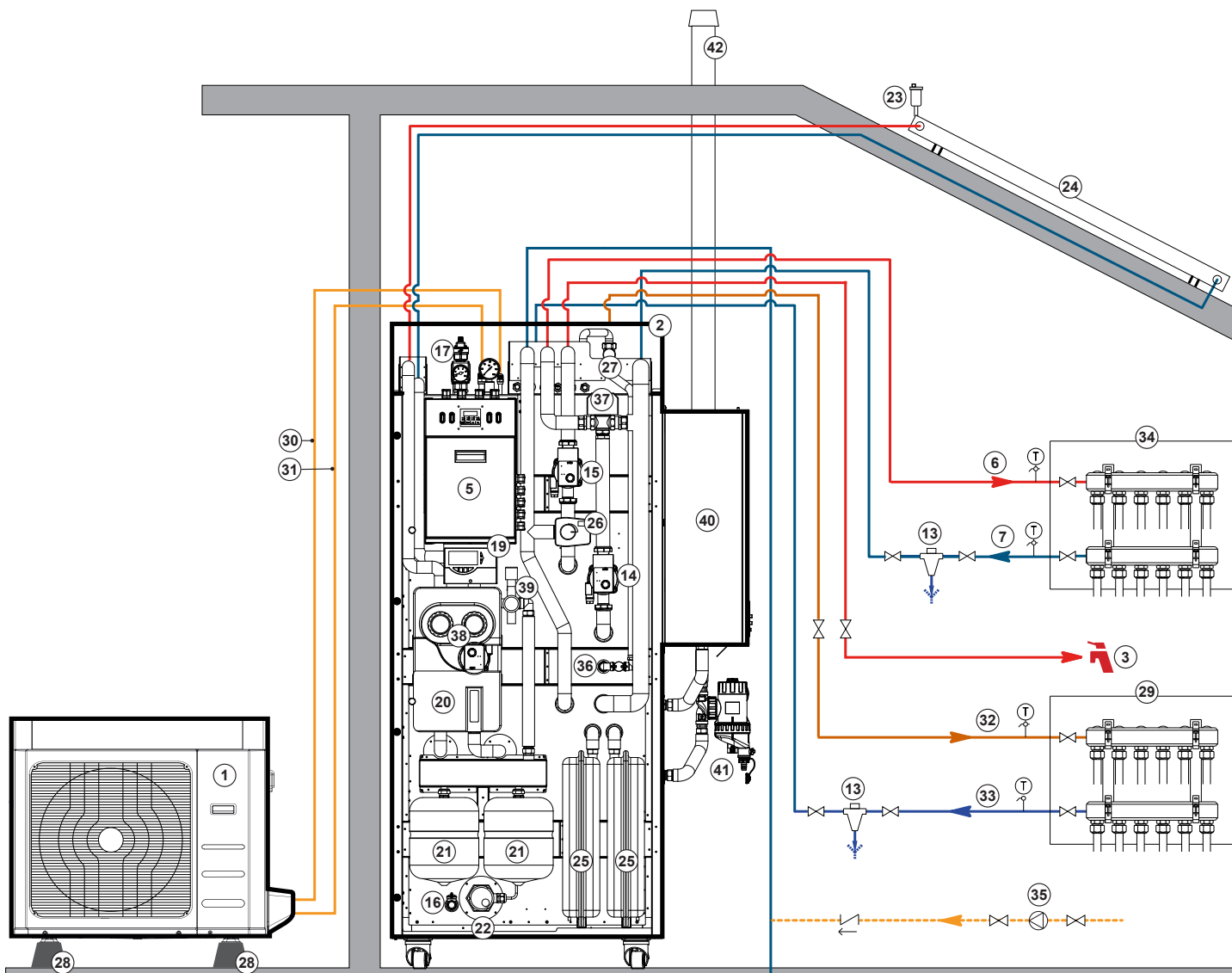


Mod.	U.M.	BLUH+	BLUHX+
L	mm	1987	1987
C	mm	984	1270
H	mm	100	100
M	mm	1876	1876
G	mm	22	22
F	mm	1050	1340
Peso	Kg	32	42

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Sistema ibrido factory made brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Esempio applicativo HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID 9.0/24



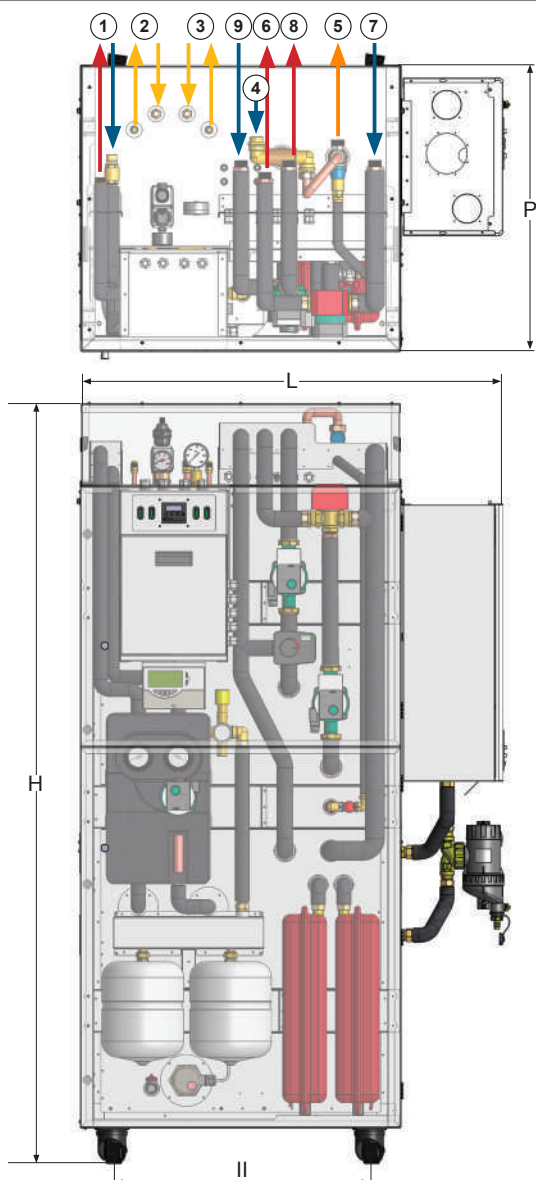
- 1 Booster HR 9.0 inverter solo caldo
- 2 Accumulo inerziale di acqua tecnica (puffer) da 315 litri dotato di scambiatore ACS in rame alettato da 4,54 m²
- 3 Mandata acqua calda sanitaria
- 4 Mandata acqua fredda sanitaria
- 5 Quadro elettrico di comando e controllo
- 6 Mandata acqua tecnica impianto alta temperatura
- 7 Ritorno acqua tecnica impianto alta temperatura
- 8 Filtro meccanico ad "Y"
- 9 Contatore volumetrico acquedotto
- 10 Riduttore di pressione rete idrica
- 11 Filtro dissabbiatore rete idrica
- 12 Addolcitore volumetrico
- 13 Defangatore magnetico
- 14 Circolatore inverter alta temperatura
- 15 Circolatore inverter bassa temperatura
- 16 Rubinetto svuotamento accumulo
- 17 Gruppo di sicurezza composto da manometro, valvola jolly di sfiato aria e valvola di sicurezza impianto 3 bar
- 18 Ingresso rete idrica
- 19 Centralina solare digitale 0-10V CONTROL MULTI 06 S
- 20 Stazione solare UNIT 2 PLUS
- 21 Vaso espansione solare 8 litri

- 22 Resistenza integrativa 2 kW
- 23 Valvola jolly di sfiato aria solare termico
- 24 Collettore solare BLUH+ / BLUHx+
- 25 Vaso di espansione impianto 8 litri
- 26 Valvola miscelatrice motorizzata per impianto radiante a pavimento
- 27 Valvola miscelatrice ACS anti-scottamento
- 28 Base antivibrante in gomma vulcanizzata
- 29 Collettore impianto bassa temperatura
- 30 Linea frigorifera R410A da 3/8" (liquido)
- 31 Linea frigorifera R410A da 5/8" (gas)
- 32 Mandata acqua tecnica impianto bassa temperatura
- 33 Ritorno acqua tecnica impianto bassa temperatura
- 34 Collettore impianto alta temperatura
- 35 Pompa ricircolo ACS
- 36 Gruppo di riempimento impianto
- 37 Valvola deviatrice di priorità sanitario
- 38 Circolatore solare inverter
- 39 Gruppo di sicurezza impianto solare a circolazione forzata
- 40 Caldaia a condensazione modulante da 24 kW
- 41 Defangatore magnetico autopulente (di serie)
- 42 Condotto di evacuazione fumi coassiale 60/100 mm

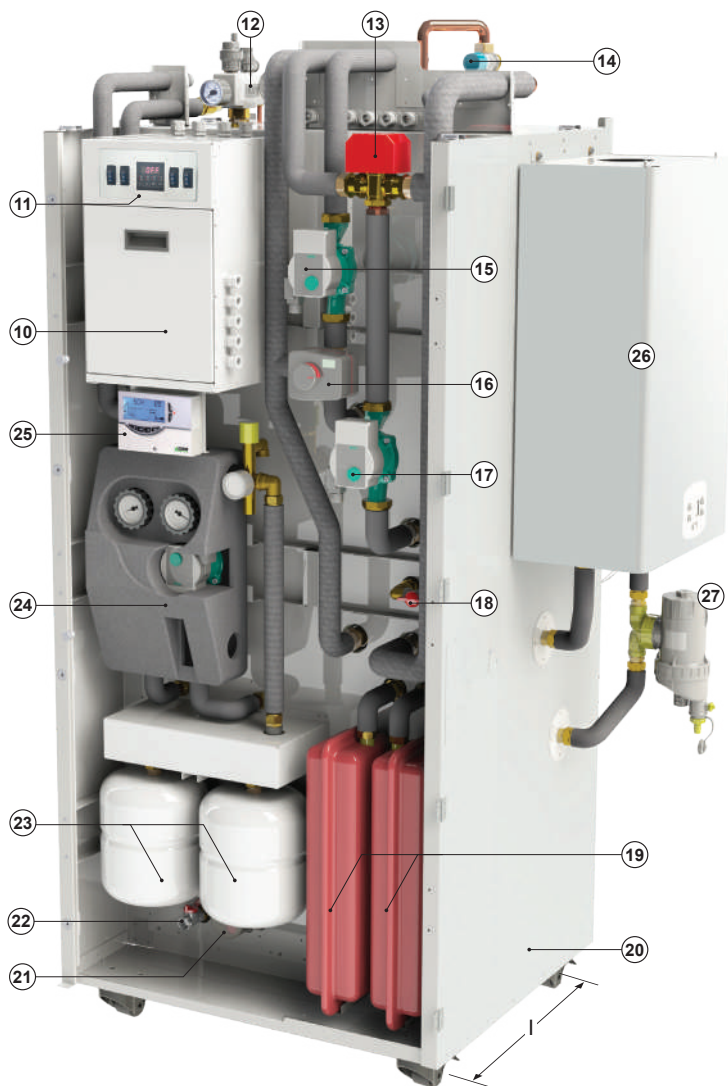
HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Sistema ibrido factory made brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

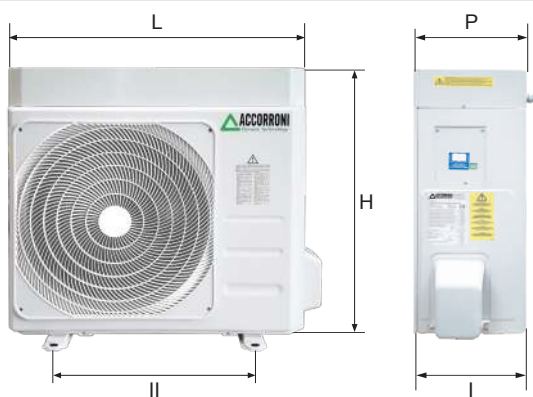
Dimensioni U.I. PLUS SPLIT INVERTER HYBRID



Assonometria U.I. PLUS SPLIT INVERTER HYBRID



Dimensioni Booster esterno HR 9.0 INVERTER



Modello	L	H	P	I	II	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
HR 9.0 INVERTER (U.E.)	925	785	380	358	540	62
PLUS SPLIT INV. HYBRID* (U.I.)	1058	1902	715	534	645	214

- * Distanza minima tra unità esterna ed unità interna 2,5 m
- * Distanza massima tra unità esterna ed unità interna senza ricarica 5,0 m
- * Distanza massima tra unità esterna ed unità interna con ricarica aggiuntiva 15,0 m (20 g/m dopo i primi 5 m)
- * Dislivello massimo tra unità esterna ed unità interna 5,0 m (rispettando sempre la distanza massima di 15 m)

- 1 Mandata e ritorno impianto solare termico 3/4" M
- 2 Connessioni linee frigorifere 1° Booster HR 9.0 (3/8" - 5/8")
- 3 Connessioni linee frigorifere 2° Booster HR 9.0 (3/8" - 5/8")
- 4 Ingresso acqua fredda sanitaria 1" M
- 5 Mandata acqua calda sanitaria miscelata 1" M
- 6 Mandata 1° circuito di riscaldamento 1" M
- 7 Ritorno 1° circuito di riscaldamento 1" M
- 8 Mandata 2° circuito di riscaldamento 1" M
- 9 Ritorno 2° circuito di riscaldamento 1" M
- 10 Quadro elettrico con morsettiera di collegamento per U.E.
- 11 Centralina di comando e controllo elettronico
- 12 Gruppo di sicurezza composto da manometro, valvola jolly di sfiato aria e valvola di sicurezza impianto 3 bar
- 13 Valvola deviatrice di priorità sanitario
- 14 Valvola miscelatrice ACS anti-scottamento
- 15 Circolatore E.C. per il 2° circuito di riscaldamento (optional)
- 16 Valvola miscelatrice elettronica per impianti radianti (optional)
- 17 Circolatore E.C. per il 1° circuito di riscaldamento (di serie)
- 18 Gruppo di riempimento manuale riscald
- 19 Vaso di espansione impianto 8 litri
- 20 Accumulo inerziale di acqua tecnica (puffer) da 315 litri dotato di scambiatore ACS in rame alettato da 4,54 m²
- 21 Resistenza elettrica integrativa 2 kW
- 22 Rubinetto svuotamento accumulato
- 23 Vaso espansione solare 8 litri
- 24 Stazione solare UNIT 2 PLUS
- 25 Centralina solare digitale 0-10V CONTROL MULTI 06 S
- 26 Caldaia a condensazione modulante di supporto
- 27 Defangatore magnetico autopulente (di serie)

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Sistema ibrido factory made brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Tabella dati tecnici prelievi ACS HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

DESCRIZIONE	U.M.	9.0/24	9.0/32	9.0+9.0/34
Produzione ACS con ΔT 25 °C	l/min	18,0	23,6	29,2
Produzione ACS con ΔT 30 °C	l/min	14,9	17,8	21,2
Produzione ACS con ΔT 35 °C	l/min	13,0	17,1	20,7
Produzione ACS con ΔT 40 °C	l/min	11,7	14,9	18,1
Produzione ACS con ΔT 45 °C	l/min	10,3	13,2	16,1

Tabella dati tecnici Booster HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

DESCRIZIONE	U.M.	HR 9.0 INVERTER
Potenza termica (1)	kW	3,54 / 8,01 / 8,81*
Potenza assorbita (1)	kW	1,89
C.O.P. (1)	W/W	4,24
Potenza termica (2)	kW	2,85 / 7,92 / 8,71*
Potenza assorbita (2)	kW	2,39
C.O.P. (2)	W/W	3,31
Potenza termica (3)	kW	2,54 / 7,04 / 7,74*
Potenza assorbita (3)	kW	2,00
C.O.P. (3)	W/W	3,52
Potenza termica (4)	kW	2,46 / 6,82 / 7,50*
Potenza assorbita (4)	kW	2,74
C.O.P. (4)	W/W	2,68
Potenza termica (5)	kW	2,31 / 6,41 / 7,05*
Potenza assorbita (5)	kW	2,54
C.O.P. (5)	W/W	3,04
Potenza termica (6)	kW	2,25 / 6,25 / 6,88*
Potenza assorbita (6)	kW	2,68
C.O.P. (6)	W/W	2,39
SCOP (7)	W/W	3,94
Efficienza stagionale riscaldamento (η_s)		159,62%
Classe di efficienza energetica (8)		A++ / A+++
Compressore tipo		Twin Rotary DC INV.
Compressori	n.	1
Circuiti refrigeranti	n.	1
Metodo di sbrinamento		Inversione di ciclo con condensatore ad immersione
Tipo di refrigerante		R410A
Temperatura acqua tecnica min/max	°C	+30 / +55
Quantità di refrigerante (preinserito)	Kg	2,2
Distanza min tra unità esterna ed interna	m	3
Distanza max tra unità esterna ed interna senza ricarica	m	5
Distanza max tra unità esterna ed interna con ricarica	m	15
Dislivello max tra unità esterna ed interna	m	5
Raccordo linea gas refrigerante R410A		5/8"
Raccordo linea liquido refrigerante R410A		3/8"
Potenza sonora (9)	dB(A)	64,0
Pressione sonora ad un metro (10)	dB(A)	32,8
Limiti di funzionamento temperatura esterna	°C	-20 / +46
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz
Potenza max assorbita	kW	4,70
Corrente max assorbita	A	20,40
Peso unità esterna	Kg	62

(1) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. - 6 °C b.u.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(2) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. - 6 °C b.u.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 0 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 0 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(5) Riscaldamento: temperatura aria esterna -7 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(6) Riscaldamento: temperatura aria esterna -7 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(7) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(8) Acqua 35 °C / 55 °C

(9) Misure effettuate secondo UNI EN 14511 in modalità riscaldamento e condizioni al contorno (1)

(10) Valore calcolato secondo ISO 3744: 2010

(*) Attivando la funzione HZ massimi

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

Sistema ibrido factory made brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Tabella dati tecnici unità interna HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER HYBRID

DESCRIZIONE	U.M.	24	32	34
Categoria apparecchio		I12H3P		
Portata termica minima caldaia in riscaldamento gas metano G20	kW	2,8	3,4	3,4
Portata termica massima caldaia in riscaldamento gas metano G20	kW	24,0	32,0	34,5
Portata termica minima caldaia in riscaldamento gas GPL	kW	2,8	3,4	3,4
Portata termica massima caldaia in riscaldamento gas GPL	kW	24,0	32,0	34,5
Potenza termica minima in riscaldamento (80-60 °C) gas metano G20	kW	2,5	3,3	3,3
Potenza termica massima in riscaldamento (80-60 °C) gas metano G20	kW	23,7	31,3	33,3
Potenza termica minima in riscaldamento (80-60 °C) gas GPL	kW	2,5	3,3	3,3
Potenza termica massima in riscaldamento (80-60 °C) gas GPL	kW	23,7	31,3	33,3
Potenza termica minima in riscaldamento (50-30 °C) gas metano G20	kW	2,9	3,5	3,5
Potenza termica massima in riscaldamento (50-30 °C) gas metano G20	kW	24,9	35,1	36,1
Potenza termica minima caldaia in riscaldamento (50-30 °C) gas GPL	kW	2,9	3,5	3,5
Potenza termica massima caldaia in riscaldamento (50-30 °C) gas GPL	kW	24,9	35,1	36,1
Pressione di alimentazione caldaia alimentata a gas metano G20	mbar	20		
Pressione di alimentazione caldaia alimentata a gas GPL	mbar	30/37		
Diametro diaframma caldaia alimentata a gas metano G20	mm	5,6	6,3	6,3
Diametro diaframma caldaia alimentata a gas GPL	mm	5,6	6,3	6,3
Emissione minima CO ₂ caldaia alimentata a gas metano G20		9,3%	8,4%	8,5%
Emissione massima CO ₂ caldaia alimentata a gas metano G20		9,8%	10,6%	9,5%
Emissione minima CO ₂ caldaia alimentata a gas GPL		10,4%	10,5%	10,0%
Emissione massima CO ₂ caldaia alimentata a gas GPL		10,7%	10,6%	10,9%
Pressione minima del circuito di riscaldamento	bar	0,5		
Pressione massima del circuito di riscaldamento	bar	3		
Rendimento termico utile caldaia alla potenza massima (60/80 °C)		98,8%	97,1%	97,3%
Rendimento termico utile caldaia alla potenza massima (30/50 °C)		103,7%	109,8%	104,5%
Rendimento termico utile caldaia alla potenza minima (60/80 °C)		90,0%	95,7%	95,7%
Rendimento termico utile caldaia alla potenza minima (30/50 °C)		102,1%	103,5%	103,5%
Rendimento termico utile caldaia al 30% del carico		109,8%	110,7%	110,0%
Classe di emissione NO _x		6		
Emissione di NO _x	mg/kWh	23	55	55
Temperatura fumi alla potenza max	°C	70,0	74,5	74,5
Temperatura max di funzionamento in riscaldamento	°C	85,0		
Consumo gas metano alla portata massima in riscaldamento (1)	m ³ /h	2,54	3,37	3,55
Consumo GPL alla portata massima in riscaldamento (1)	m ³ /h	0,75	0,97	1,35
Efficienza energetica stagionale caldaia del riscaldamento d'ambiente		92,0%		
Efficienza utile alla potenza termica nom. (alta temperatura) (2)		86,4%	86,7%	87,6%
Efficienza utile al 30% della potenza termica nom. (bassa temperatura) (3)		96,4%		
Dispersione termica in stand-by caldaia	kW	0,069	0,071	0,069
Consumo energetico annuo caldaia	GJ	42,2	62,7	103,4
Classe di efficienza energetica stagionale caldaia		A		
Volume accumulo inerziale acqua tecnica	l	315		
Volume vasi di espansione	l	9+8+8		
Connessioni mandata/ritorno impianto		1"		
Connessioni acqua calda ed acqua fredda sanitaria		1"		
Connessione ingresso gas metano G20/GPL		3/4"		
Diametro tubo flessibile scarico condensa caldaia	mm	22		
Diametro condotto evacuazione fumi coassiale	mm	60/100		
Diametro condotti evacuazione funi sdoppiati	mm	80		
Portata massima circolatore impianto	m ³ /h	3,3		
Prevalenza massima circolatore impianto	m	6,2		
Potenza elettrica massima assorbita	W	87	102	102
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz		
Peso di trasporto / di esercizio	Kg	215 / 530	217 / 532	217 / 532

(1) Valore riferito alla temperatura di 15 °C esterni e 1013 mbar - (2) Regime ad alta temperatura con 60 °C di ritorno e 80 °C di mandata

(3) Regime di bassa temperatura 30 °C (temperatura di ritorno all'entrata della caldaia)