

WHITE 80

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco



Caratteristiche tecniche e costruttive

Lo scaldacqua WHITE 80 Scaldacqua in pompa di calore monoblocco è progettato per essere installato in cucina, come una caldaia tradizionale, la serie "Ducted Kitchen" si posiziona comodamente all'interno del mobile a colonna della cucina, con espulsione dell'aria all'esterno.

Il serbatoio è realizzato in Duplex, una varietà di acciaio inossidabile estremamente forte e resistente alla corrosione.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 65° C.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

- 1 È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
- 2 Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
- 3 L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.



DETRAZIONE FISCALE



GAS ECOLOGICO



CICLO ANTILEGIONELLA



TECNOLOGIA DUPLEX

Modello

WHITE 80

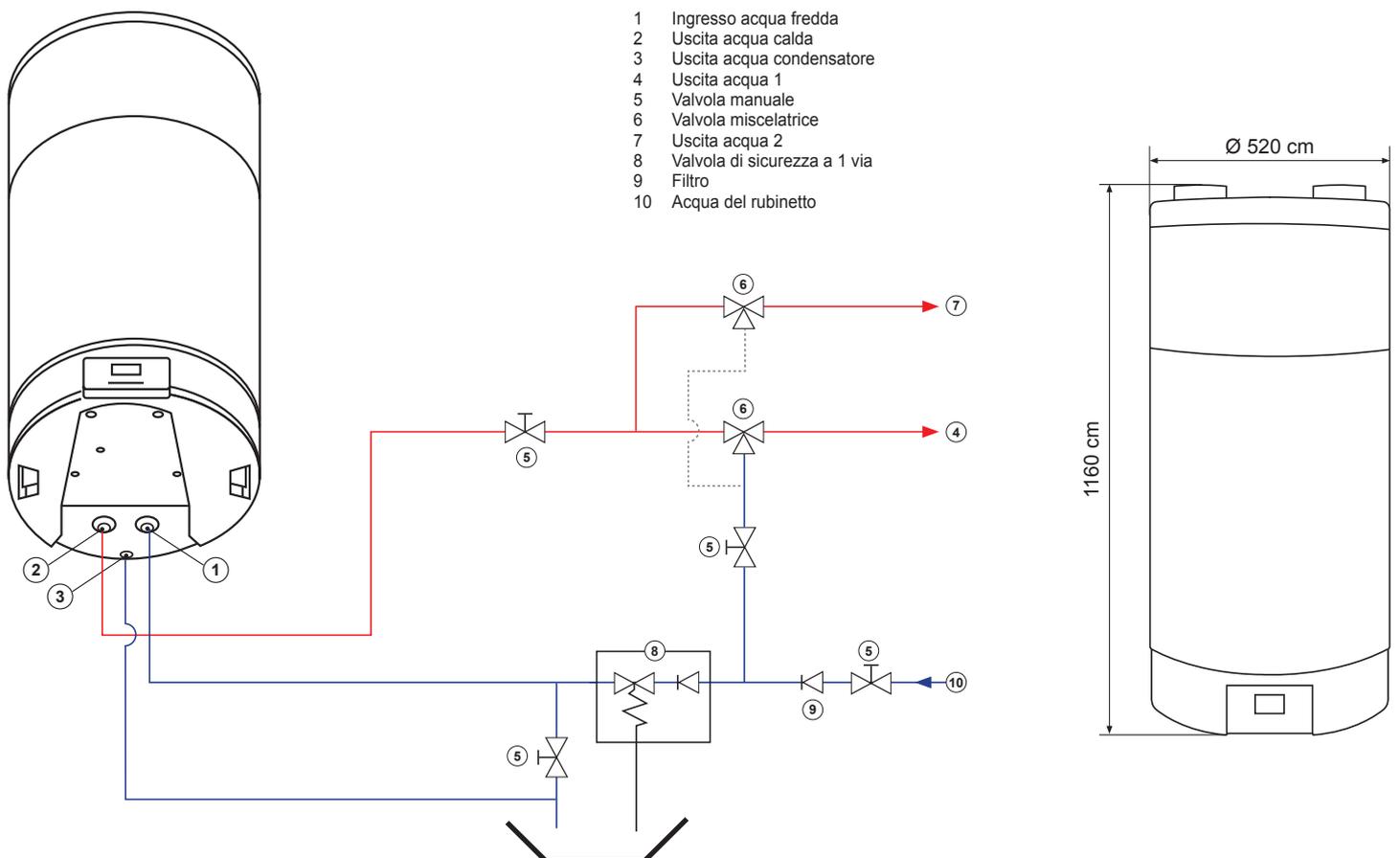
Codice

38010112

€

2.230,00

Schema dei collegamenti idraulici e dimensioni WHITE 80



WHITE 80

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco pensile con accumulo sanitario

Tabella dati tecnici scaldacqua in pompa di calore WHITE 80

DESCRIZIONE	U.M.	WHITE 80
Volume serbatoio	l	80
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²	non presente
Potenza termica nominale (1)	W	1050
Assorbimento elettrico nominale (1)	W	250
Capacità produzione ACS nominale (1)	l/h	20
COP nominale (1)	W/W	4,2
COP DHW (2)	W/W	3,04
Profilo ciclo di prova (2)		M
Tempo di riscaldamento (2)	hh:mm	03:42
Volume acqua calda a 40 °C (2)	l	116
Classe di efficienza energetica (3)		A++
Grado di protezione		IPX1
Intervallo regolazione temperatura acqua calda	°C	38÷70 (50 default)
Massima temperatura acqua calda solo compressore	°C	60
Dati elettrici	Alimentazione	230V/1/50Hz
	Resistenza elettrica integrativa	W
	Corrente max inclusa resistenza	A
Dati circuito frigorifero	Refrigerante (4)	Tipo (GWP)
	Quantità	Kg
	Tonnellate di CO ₂ equivalenti	t
	Compressore	Tipo
Specifiche prodotto	Peso netto	Kg
	Potenza sonora	dB(A)
	Presione sonora	dB(A)
Serbatoio	Materiale serbatoio	Acciaio Duplex
	Connessioni ACS	G1/2" (DN15)
	Connessioni serpentina solare	-
	Tipo di anodo	non presente
	Pressione max di esercizio	bar
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h
	Prevalenza ventilatore	Pa
	Diametro - canalizzazione aria	mm
	Lunghezza max - canalizzazione aria	m

(1) Condizioni: aria aspirata 20 °C BS (15 °C BU), acqua ingresso 15 °C / uscita 55 °C.

(2) Test secondo EN16147; aria 20 °C.

(3) Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430.

Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.